No. of Printed Pages: 3



MA310

Roll No.:....

May - 2013

INDUSTRIAL ENGINEERING & TRANSPORT MANAGEMENT

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks: 70

नोट :

(i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note:

Question No. 1 is compulsory, answer any five questions from the remaining.

- (ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए। Solve all parts of a question consecutively together.
- (iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिए । Start each question on a fresh page.
- (iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है। Only English version is valid in case of difference in both the languages.
- निम्न को संक्षिप्त में समझाइये : Explain following in brief :
 - (i) प्लांट लेआउट Plant layout
 - (ii) आयोजना एवं पूर्वानुमान Planning & Forecasting
 - (iii) मार्ग आयोजना की आवश्यकता Necessity of route planning
 - (iv) सड़क पर वाहन दुर्घटनाओं के कारण Causes of vehicle accidents on road
 - (v) उत्पादन एवं उत्पादिता Production & productivity

 2×5

http://www.rtuonline.com



http://www.rtuonline.com

MA310

http://www.rtuonline.com

(2)

- (i) उत्पाद लेआउट एवं प्रक्रम लेआउट में अंतर स्पष्ट कीजिये ।
 Differentiate between product layout and process layout.
 - (ii) उत्पादन आयोजना एवं नियंत्रण के अंतर्गत प्रेक्षण, अनुगमन एवं निरीक्षण कार्यविधि को समझाइये।

 Explain the dispatching, follow up and inspection procedure in production planning and control.

 6 × 2
- मानक समय क्या होता है ? किसी उत्पाद का मानक समय कैसे ज्ञात किया जाता है ? समझाइये ।
 What is standard time ? Explain how standard time is to be calculated for a product.
 - मूल्य हास से क्या समझते हैं ? मूल्य हास ज्ञात करने की विभिन्न विधियों को संक्षेप में समझाइये ।
 What is meant by depreciation ? Explain in brief various methods of calculating depreciation.
- (i) मजदूरी भुगतान की कार्य मजदूरी प्रणाली को समझाइये तथा इसके गुण, दोष व उपयोगिताओं को समझाइये ।
 Explain the piece wage system of wage payment and describe its advantages, disadvantages and applications.
 - (ii) नये वाहन की पंजीकरण की विधि समझाइये ।
 Explain the procedure of registration of a new vehicle.
- 5. वाहन बेड़े के इष्टतम् उपयोग से क्या अभिप्राय है ? वाहन की हिस्ट्री, लॉग शीट एवं स्पेयर पार्ट के**टेलॉग के क्या** उपयोग हैं ?

What do you mean by optimum utilization of vehicle fleet? What is the use of vehicle history, log sheet and spare part catalogue?

(i) विभिन्न प्रकार के निरीक्षणों को सविस्तार समझाइये ।
 Explain in detail the various types of inspection.

(3) MA310

(ii) नीचे दिये आँकड़ों से पर्ट जाल बनाइये । क्रांतिक पथ एवं समय भी ज्ञात कीजिये । समस्त संभावित पथ भी दर्शाइये ।

Draw a PERT network from the following data and find critical path and time also. Show also all possible paths:

घटना	पश्चवर्ती घटना	समय (दिन)	
Event	Successor event	Time (days)	
1	2	4	
2	3	6	
2	4	10	
3	5	8	
3	6	2	
4	6	12	
4	7	4	
5	8	16	
6	8	14	
7	8	8	6 × 2

- वैज्ञानिक प्रबंध की परिभाषा दीजिये एवं फेयोल के प्रबंध के सिद्धान्तों को समझाइये ।
 Define scientific management and explain Fayol's principles of management.
 - (ii) एक उद्यमी एवं प्रबंधक से आप क्या समझते हैं ? दोनों में अंतर स्पष्ट कीजिये ।
 What do you mean by an entrepreneur and a manager ? Write down the difference between them.
- 8. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये :

Write short notes on the following:

- (i) साझेदारी Partnership
- (ii) आई.एस.ओ. 9000 I.S.O. 9000
- (iii) मितव्ययी आदेशित मात्रा एवं पुन: आदेश बिंदु Economic ordering quantity & reorder point
- (iv) सीपीएम एवं पर्ट CPM & PERT

 3×4

http://www.rtuonline.com