

MA306/ME306

Roll No. :

2016

ADVANCE WORKSHOP TECHNIQUES

PART-II

निर्धारित समय : तीन घंटे]

Time allowed : Three Hours]

[अधिकतम अंक : 70

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any five questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए ।

Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिए ।

Start each question on a fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।

Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) आरा मशीन के ब्लेड सेटिंग से क्या तात्पर्य है ?

What is meant by blade setting of a machine saw ?

(ii) परिवेधन मशीन के विनिर्देश दीजिये ।

Give specifications of Boring machine.

(iii) स्ट्रेडल मिलिंग से आपका क्या तात्पर्य है ?

What do you mean by straddle milling ?

(iv) अपघर्षण के क्या उद्देश्य हैं ?

What are the purposes of grinding ?

(v) अनुरक्षण के क्या महत्त्व हैं ?

What are the importance of maintenance ?

(2×5)

2. निम्न में अंतर बताइये :

Differentiate the following :

(i) साधारण व सार्वत्रिक भूमिकर्तन मशीन

Plain and universal milling machine

(ii) अपघर्षक पहियों का सही करना व प्रसाधन करना

Truing and dressing of grinding wheel.

(7)

P.T.O.

MA306/ME306

(8)

2119

(iii) साधारण खराद व टरेट खराद
Simple lathe and turret lathe.

(4×3)

3. (i) स्तम्भ तथा जानुयुक्त भूमिकर्तन यंत्र का सचित्र वर्णन कीजिए ।
Explain column and knee type milling machine with the help of a sketch.

(ii) भूमिकर्तक मशीनों में 'कर्तन चाल' तथा 'भरण' क्या होता है ?

What is 'Cutting Speed' and 'Feed' in milling machines ?

(8+4)

4. (i) टरेट खराद मशीन में प्रयुक्त छड़ भरण यंत्रावली चित्र बनाकर समझाइये ।

Draw and explain Bar feeding mechanism used in turret lathe machine.

(ii) कैप्टन मशीन का सचित्र वर्णन कीजिये ।

Explain Capstan machine with the help of a sketch.

(6+6)

5. (i) आन्तरिक केन्द्र रहित अपघर्षण विधि को सचित्र समझाइये ।

Explain with sketch Internal Centreless Grinding Method.

(ii) एक अपघर्षक चक्र का चयन करते समय किन विशेष बातों का ध्यान रखा जाता है ?

What important points are kept in mind while selecting a grinding wheel ?

(6+6)

6. (i) एकल तुर्क स्वचालित मशीन का सचित्र वर्णन कीजिए ।

Describe a single spindle automatic machine with sketch.

(ii) किसी मशीन की उचित नींव की आवश्यकता क्यों है ? विभिन्न प्रकार के नींव प्लान दीजिये ।

Why proper foundation is needed for any machine ? Give different types of foundation plan.

(6+6)

7. (i) विभिन्न प्रकार के अनुरक्षण विधियों को समझाइये ।

Explain different types of maintenance methods.

(ii) होनिंग मशीन व होनिंग टूल को सचित्र समझाइये ।

Explain Honing machine and Honing tool with sketch.

(6+6)

8. निम्न पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :

Write short notes on the following :

(i) संरेखण परीक्षण

Alignment test

(ii) कुंडलिनी तथा सर्पिल मिलिंग

Helical and spiral milling

(iii) आरा मशीन के विनिर्देश

Specification of machine saw

(4×3)