

MA302/ME302

Roll No. :

2016
PROCESSES IN MANUFACTURING
PART-II

निर्धारित समय : तीन घंटे]

[अधिकतम अंक : 70

Time allowed : Three Hours]

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं पाँच के उत्तर दीजिये ।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any five questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिए ।
Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिए ।
Start each question on a fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है ।
Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) दाबन प्ररूपण से आप क्या समझते हैं ?

What do you understand by Press Forming ?

(ii) तप्त रोलिंग और शीत रोलिंग में अन्तर बताइये ।

Differentiate between Hot Rolling and Cold Rolling.

(iii) विभिन्न प्रकार की छीलनों के नाम लिखिए ।

Write name of different types of Chips.

(iv) ब्रोचन मशीनों का वर्गीकरण किस आधार पर किया जाता है ?

On what basis the classification of Broaching machines is carried out ?

(v) किन्हीं पाँच जिगों के नाम लिखिये ।

Write name of any five types of Jigs.

(2×5)

2. (i) मर्चेट चित्र को समझाइये । इसका उपयोग समझाइये ।

Explain Merchant diagram. Explain its use.

(ii) प्लाज्मा आर्क मशीनन विधि का सिद्धान्त एवं प्रक्रम चित्र की सहायता से समझाइये ।

Explain the principle and process of Plasma Arc Machining method with the help of neat sketch.

(6+6)

(7)

P.T.O.

MA302/ME302

(8)

2115

3. (i) ब्रोच के अवयवों का सचित्र वर्णन कीजिये ।
Describe elements of Broach with neat sketch.
(ii) विभिन्न प्रकार के बाह्य चूड़ी कर्तन विधियों को समझाइये ।
Explain various processes of External Thread Cutting. (6+6)
4. (i) विद्युत रासायनिक प्रक्रम को विस्तार से सचित्र समझाइये ।
Explain Electro Chemical Process with neat sketch.
(ii) धातु स्प्रे का क्या सिद्धान्त है ? धातु स्प्रे की विभिन्न विधियों के नाम लिखते हुए गैस ज्वाला विधि को सचित्र समझाइये ।
Explain principle of Metal Spray. Write down the name of various methods of metal spray explaining Gas Flame method with figure. (6+6)
5. (i) संपीडन संचकन विधि को विस्तारपूर्वक चित्र की सहायता से समझाइये तथा इसके लाभ व सीमा बताइये ।
Describe Compression Moulding with neat sketch and explain its advantages and limitations.
(ii) जिग व फिक्सचर में अन्तर बताइये । इन दोनों के लाभ लिखिये ।
Differentiate between Jig and Fixture. Write down advantages of both. (6+6)
6. (i) अवस्थापन युक्ति क्या है ? विभिन्न अवस्थापन युक्तियों के नाम लिखिये एवं किन्हीं दो को सचित्र समझाइये ।
What is locating device ? Write down name of various locating devices and explain any two with sketch.
(ii) विभिन्न फोर्जन दोष बताइये । उन दोषों के कारण एवं निवारण लिखिये ।
Write down various forging defects. Write their causes and remedies. (6+6)
7. (i) विभिन्न प्रकार की प्रेस संक्रियाओं के नाम लिखिये । इनमें से किन्हीं तीन को विस्तार से समझाइये ।
Write down name of various press operations. Describe any three of them.
(ii) बहिर्वेधन प्रक्रम क्या है ? विभिन्न प्रकार के बहिर्वेधन प्रक्रमों को समझाइये ।
What is Extrusion process ? Explain various types of Extrusion process. (6+6)
8. निम्नलिखित पर टिप्पणियाँ लिखिये :
Write short notes on following :
(i) नली कर्षण
Tube Drawing
(ii) औजार की आयु को प्रभावित करने वाले घटक
Factors affecting Tool Life
(iii) गरारी परिष्करण विधि
Gear Finishing Method (4×3)