

EE310

Roll No. :

2021
ENERGY MANAGEMENT

निर्धारित समय : 1½ घंटे]

Time allowed : 1½ Hours]

[अधिकतम अंक : 70

[Maximum Marks : 70

नोट : (i) प्रथम प्रश्न अनिवार्य है, शेष में से किन्हीं दो के उत्तर दीजिये।

Note : Question No. 1 is compulsory, answer any TWO questions from the remaining.

(ii) प्रत्येक प्रश्न के सभी भागों को क्रमवार एक साथ हल कीजिये।
Solve all parts of a question consecutively together.

(iii) प्रत्येक प्रश्न को नये पृष्ठ से प्रारम्भ कीजिये।
Start each question on fresh page.

(iv) दोनों भाषाओं में अन्तर होने की स्थिति में अंग्रेजी अनुवाद ही मान्य है।
Only English version is valid in case of difference in both the languages.

1. (i) ऊर्जा प्रबंधन से आप क्या समझते हैं ?
What do you understand by energy management ?

(ii) मांग पक्ष ऊर्जा प्रबंधन क्या है ?
What is demand side energy management ?

(iii) प्रति व्यक्ति ऊर्जा खपत को समझाइये।
Explain per capita energy consumption.

(iv) ऊर्जा अंकेक्षण के क्या उद्देश्य हैं ?
What are the aims of energy audit.

(v) ऊर्जा संरक्षण से क्या तात्पर्य है ?
What is meant by energy conservation ?

(4×5)

2. (i) ऊर्जा प्रबंधन के उद्देश्य लिखिए।
Write the objectives of energy management.

(ii) आपूर्ति पक्ष ऊर्जा प्रबंधन के क्रमबद्ध स्तरों को समझाइये।
Explain the hierarchical levels of supply side energy management (12½+12½)

3. (i) शक्ति उत्पादन के प्राथमिक ऊर्जा स्रोतों का वर्णन कीजिए ।
Describe primary energy sources for power generation.
- (ii) ग्रामीण विद्युतीकरण की दीनदयाल उपाध्याय ग्राम ज्योति योजना को समझाइये ।
Explain Deendayal Upadhyaya Gram Jyoti Yojana for Rural Electrification.
(12½+12½)
4. (i) ऊर्जा और पर्यावरण में संतुलन को समझाइये ।
Explain the trade-off between Energy and Environment.
- (ii) राजस्थान राज्य में ऊर्जा व शक्ति क्षेत्र के परिदृश्य को समझाइये ।
Explain an overview of Rajasthan State's Energy and Power Sector.
(12½+12½)
5. (i) ऊर्जा प्रबंधन दल के विभिन्न कार्यों का वर्णन कीजिए ।
Discuss the various roles of Energy Management Team.
- (ii) ऊर्जा अंकेक्षण में कौन-कौन से विद्युत व तापमान मापन आवश्यक होते हैं ?
What electrical and temperature measurements are necessary in Energy Audit ?
(12½+12½)
6. (i) ऊर्जा संरक्षण के सिद्धांतों का वर्णन कीजिए ।
Describe the principles of Energy Conservation.
- (ii) विद्युत संचरण एवं वितरण में ऊर्जा संरक्षण उपायों का वर्णन कीजिए ।
Discuss Energy Conservation measures for electrical transmission and distribution.
(12½+12½)
7. (i) विकासशील देशों की ऊर्जा समस्याओं को समझाइये ।
Explain the energy problems in developing countries.
- (ii) सतत विकास की कार्यसूची का वर्णन कीजिए ।
Describe the agenda for sustainable development.
(12½+12½)
8. निम्न में से किन्हीं दो पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :
Write short notes on any two of the following :
- (i) विस्तृत ऊर्जा अंकेक्षण
Detailed Energy Audit.
- (ii) ऊर्जा संरक्षण कानून
Energy Conservation Legislation.
- (iii) ऊर्जा संरक्षण प्रोत्साहन
Motivation for Energy Conservation.
(12½+12½)